

Best Practices für die Schmierung verbessern die Betriebszeit von Pelletieranlagen

Das Programm für die Zuverlässigkeit der Schmierung führt zu höheren Gewinnen

Bei Anwendungen in Pelletieranlagen wird der dünne Schmierstofffilm, der die Anlage beim Kontakt von Metall auf Metall schützt, durch die ständige Einwirkung von Hitze, hohem Druck, Kontaminanten und in einigen Fällen auch Feuchtigkeit zerstört. Wenn es zu einer solchen Störung kommt, steht die Anlage still und es entstehen teure ungeplante Ausfallzeiten.

Anwendungsbeispiele

Kunde

- 24/7-Betrieb beim Pelletieren von Erdnusschalen
- 25 Jahre LE-Kunde

Die LE-Lösung

- LE-Schmierfett, Getriebeöl, Lösungen für die Zuverlässigkeit und Best Practices

Ergebnisse

- 26.000 Stunden ohne Ausfall des Nadellagers
- Keine Ausfälle von Rollenlagern mehr
- Reduzierter Schmierfettverbrauch
- Jährliche Einsparungen von \$40K allein bei den Kosten für Schmiermittel

Wenn Ihr Betrieb die Nutzungsdauer und Leistung der Rollen- und Nadellager oder der Getriebe für Pelletieranlagen nicht maximiert hat, kann LE Ihnen dabei helfen. Mit unserer Erfahrung vor Ort und unserem technischen Know-how können wir Sie dabei unterstützen, Ihre derzeitigen Schmierstoff-Praktiken zu untersuchen und Problemstellen aufzudecken, die korrigiert werden können:

- Zu starke oder zu geringe Schmierung
- Verwendung eines ungeeigneten Schmierstoffs
- Keinerlei Vorbeugung oder Beseitigung von Kontaminationen
- Aufrechterhaltung der manuellen Schmierung, obwohl ein automatisches System bessere Ergebnisse erzielen könnte

Wir beginnen mit dem Einholen von Informationen mit unserem Fragebogen für Pelletieranlagen. Nachdem wir Ihre Situation gründlich analysiert haben, können wir Ihnen einen an Ihr Budget angepassten Stufenplan für Verbesserungen anbieten, um die Lebensdauer der Komponenten zu verlängern, den Schmierstoffverbrauch zu reduzieren, die Sicherheit der Bediener zu verbessern und die Kosten zu senken.



Bestandteile eines effektiven Programms zur Schmierung von Förderbändern



Schmierfett-Auswahl



Getriebeöl-Auswahl



Anlagen-Bewertung



Automatisches Schmierstoffsystem



Ausschluss von Kontamination



Sichtprüfung/
Kontaminationsbeseitigung

Identifizieren Sie die Problempunkte

Setzen Sie auf bewährte Lösungen zur Verlängerung der Nutzungsdauer Ihrer Geräte und Anlagen



Kurze Lebensdauer der Komponenten, Geräteausfälle und sonstige Probleme

Die Bediener von Pelletieranlagen verwenden möglicherweise zu viel Schmierstoff, um die Lager besser zu schmieren, oder sie verwenden eine unzureichende Menge an Schmierstoff oder den falschen Typ für den jeweiligen Anlagentyp. Übermäßiges Fettes oder die Verwendung einer ungeeigneten Fettsorte könnten dazu beitragen, dass jedes Jahr mehr Fett als nötig gekauft wird. Kontaminationen, die nicht verhindert oder entfernt werden, sind eine weitere Ursache für Ausfälle und ungeplante Ausfallzeiten.



Die LE-Lösung: Um die Verwendung geeigneter Schmierstoffe, die richtige Menge, den richtigen Anwendungszeitpunkt und die Art der Anwendung zu gewährleisten, ist eine Bewertung der Anlage erforderlich. Ein LE-Experte sammelt vor Ort Informationen mit Hilfe unseres Fragebogens für Pelletieranlagen, in dem er die Marke und das Modell der Pelletieranlage, die Teilenummern der Lager, die Betriebsparameter und die aktuelle Schmiermethoden erhebt. Auf der Grundlage der Belastung, Temperatur, Geschwindigkeit und Umgebung der jeweiligen Anlage empfiehlt unser Technischer Service dann einen Schmierstoff, das Schmierintervall, die Menge und die Anwendungsmethode.



Unzureichender Schmierstoffschutz

Haben die Rollen- und Nadellager in Ihrer Pelletieranlage die L10-Lebensdauer erreicht oder verschleßen sie vorzeitig? Unerwartete Ausfallzeiten aufgrund von Lagerschäden sind extrem kostspielig. In einem 24/7-Betrieb ist die verlorene Produktionszeit endgültig weg und kann nicht mehr aufgeholt werden. Der Ausfall von Lagern ist ein häufiges, aber vermeidbares Problem in Pelletieranlagen. Ein geeignetes Schmierfett kann einen großen Unterschied machen. Es muss mit schwierigen Bedingungen wie starker Partikelverschmutzung, großer Hitze, extremem Druck und Feuchtigkeit zurechtkommen – all das beeinträchtigt die Fähigkeit des Schmierstoffs, effektiv zu schmieren.



Die LE-Lösung: Der Almasol® Hochtemperatur-Schmierstoff wurde für Lager entwickelt, die in oder in der Nähe von wärmeerzeugenden Anlagen betrieben werden und Temperaturen ausgesetzt sind, die herkömmliche Schmierstoffe zum Schmelzen bringen und aus dem Lager laufen lassen. Dieses EP-Schmierfett besitzt die richtige Grundölviskosität und verschleißmindernde Additive, die der Oxidation und Verdampfung hervorragend widerstehen. Es wird erfolgreich in Pelletieranlagen in den USA verwendet und hat sich bei der Verlängerung der Nachschmierintervalle und der Reduzierung des Schmiermittelverbrauchs bewährt.



Manuelle Schmierung

Manuelles Schmieren kann unzuverlässig sein und dazu führen, dass zu viel, zu wenig oder sogar gar nicht geschmiert wird. Schmierstoffe werden in der Regel nach einem Wartungsplan aufgetragen und nicht notwendigerweise dann, wenn das Lager sie benötigt; das Ergebnis ist dann ein Glücksspiel. Die manuelle Schmierung kann auch ein Sicherheitsrisiko darstellen, da sich die Schmierstellen an schwer zugänglichen Stellen befinden oder die Schmierung bei laufender Maschine durchgeführt wird.



Die LE-Lösung: Automatisierte Schmiersysteme sind präzise und tragen die richtige Menge Schmierstoff zur richtigen Zeit am richtigen Ort auf, um eine maximale Lebensdauer der Lager zu gewährleisten. Sie halten das System geschlossen und versiegeln es gegenüber Kontamination, während gleichzeitig die Sicherheit der Bediener gewährleistet ist. Die automatischen Schmiersysteme Xport von LE wurden speziell für den Einsatz in Pelletieranlagen entwickelt und sind eine wirksame Methode zur Vermeidung von Fehlern bei der Schmierung.





Der gesamte Kreislauf der Zuverlässigkeit

Ihr lokaler Schmierstoff-Experte von LE kennt die besten Verfahren und verfügt über alle notwendigen Hilfsmittel für den Job. Er unterstützt Sie bei der Planung und Umsetzung eines zuverlässigen Schmierstoff-Programms von Weltklasse, um Ihre Anlagen zu schützen.

Xtract Beseitigung von Verunreinigungen

Xtract Ölsauglöser

LE-verbesserte Schmierstoffe

Hochleistungs-Getriebeöle

Schmierfette für Elektromotoren und Glieflager

Xpert Services

Xpert Schulungen

Xpert Equipment-Zuverlässigkeit und -bewertung

Xamine Ölanalyse

Xclude Ausschluss von Kontamination

Xport Schmierstoff-Anwendung



Am Standort ihrer Hauptniederlassung in Wichita, KS, verfügt die Firma LE über eine hochmoderne Produktionsstätte, ein Technologiezentrum und ein Lager. Hinzu kommen regionale Vertriebszentren in Knoxville, TN, und Las Vegas, NV. Weitere Support-Funktionen befinden sich in Fort Worth, TX. Die internationale Präsenz des Unternehmens umfasst Vertriebspartner in mehr als 60 Ländern.



LE unterstützt Sie beim Schutz Ihrer Anlagen und trägt zur Steigerung Ihres Gewinns bei

Seit 1951 führender Schmierstoffhersteller

Erfüllt Ihr Schmierstofflieferant all diese Anforderungen?

- ✓ Professionelle Bewertung der Zuverlässigkeit von Geräten vor Ort
- ✓ Umfassendes Sortiment an Schmierstoffen (Industrieöle, Motorenöle und Schmierfette)
- ✓ Webbasierte Ölanalyse, mit Überprüfung der Ergebnisse durch Fachleute
- ✓ Lagersysteme, einschließlich stapelbarer Großbehälter
- ✓ Visuelle Identifizierung, einschließlich Tags, Etiketten, Farbcodierung und Wandtafeln
- ✓ Ausrüstung für das Handling und den Transport, einschließlich tragbarer Transportbehälter, durchsichtige Fettpressen, Fettpumpen und Schmierstofftrommeln
- ✓ Automatische Einpunkt- und Mehrpunkt-Fettschmiergeräte und -systeme
- ✓ Vorrichtungen zur Vermeidung und Beseitigung von Kontaminationen, einschließlich Schaugläser für Öltanks, Luftentfeuchter und Filteranlagen
- ✓ Lokale, werkschulte Fachleute rund um die Uhr verfügbar



Lubrication Engineers, Inc. bietet Komplettlösungen für die zuverlässige Schmierung an. Wir arbeiten eng mit unseren Kunden zusammen, um ihre speziellen Anlagen und Schmierstoff-Bedürfnisse kennenzulernen, und helfen ihnen dann, ein erstklassiges Programm für die Zuverlässigkeit der Schmierung zu entwickeln, das die Anlagen schützt und die Gewinne steigert.

Wir beginnen mit einer Beurteilung der Geräte und Anlagen vor Ort. Ein geschulter, lokaler Schmierstoff-Experte erstellt einen detaillierten Bericht mit Empfehlungen zu Schmierstoffen, Anwendungsmethoden, Verbrauchsmengen und Wechsel- oder Schmierintervallen.

Die LE-Hochleistungs-Schmierstoffe werden in den USA aus hochraffinierten Grundölen und proprietären Additiven hergestellt. Sie übertreffen bei Weitem die Leistungsfähigkeit herkömmlicher Schmierstoffe in einer großen Bandbreite von Anwendungen für die Industrie und den Automobilbau. Ihr LE-Experte kann Ihnen außerdem verschiedene weitere Best-Practice-Produkte und -Services anbieten, um die Effizienz Ihres Programms zu gewährleisten. Dazu gehören Lösungen für Ölanalysen, Lagerung, Handling und Transfer, Ausschluss oder Entfernung von Kontaminationen, sowie Schulungen und Seminare.



LI10027 07-17