



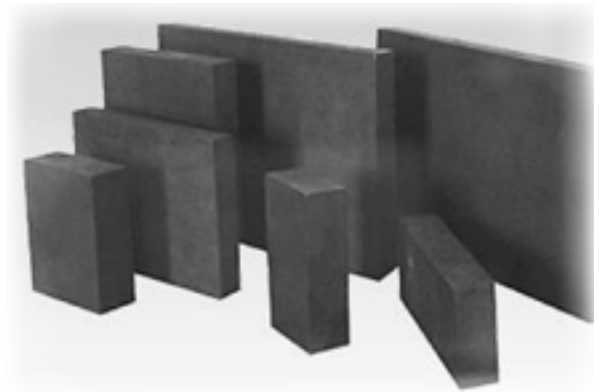
Graphitblock

Trockenfilmlubrikant garantiert hohe Leistung in feindlichen Umgebungen und reduziert gleichzeitig Verschleiß und Geräusche

Graphitblock-Trockenfilmlubrikant besteht aus synthetischem Graphit in Schmiermittelqualität, der speziell zur Schmierung von Zapfenrollen, Tragreifen und Dichtungseinsätzen an Drehrohrrofen, Kalzinieranlagen, Trocknern und anderen Industrieanlagen, die eine Trockenfilmschmierung erfordern, entwickelt wurde.

Der Graphitblock-Schmierstoff verringert den Druck auf den Axiallagemechanismus und reduziert die Kräfte auf Lagerendkappen oder Axialringe. Er vermindert erheblich den Verschleiß und die Geräuschentwicklung, was zu geringeren Wartungskosten, einem ruhigeren und leiseren Betrieb sowie einer längeren Lebensdauer der Ausrüstung führt.

Der Graphiteblock von LE ist eine einzigartige Kohlenstoffzusammensetzung, die unter den strengsten internen Kontrollen hergestellt wird. Dies führt zu einem äußerst konsistenten Graphitblock, der selbst in den feindlichsten Umgebungen eine optimale Schmierung garantiert und vorzeitigem Verschleiß des Graphits vorbeugt.



Die Graphitblöcke von LE werden nach Ihren spezifischen Anforderungen zugeschnitten, mit Durchmessern von 0,25 Zoll bis zu 55 Zoll und Blöcken, die bis zu 16 Zoll dick, 32 Zoll breit und 110 Zoll lang sind

Nützliche Eigenschaften

- **Maßgeschneidert** – Wird nach Ihren spezifischen Anforderungen zugeschnitten, um den Nutzen und die Leistung zu maximieren.
- **Verschleißmindernd** – Reduziert Reibung und Verschleiß erheblich.
- **Hitzebeständig** – Entwickelt, um bei Hochtemperaturanwendungen zu funktionieren.
- **Selbstlöschend** – Unterstützt keine Verbrennung unter atmosphärischen Bedingungen.
- **Regenbeständig** – Wird bei Regen nicht abgewaschen.
- **Geräuschmindernd** – Verhindert oder reduziert hochfrequente Quietschgeräusche erheblich; und sorgt für einen reibungsloseren, leiseren Betrieb.
- **Sauber** – Bietet saubere, trockene Schmierung.
- **Aussehen** – Bildet während des Betriebs keine Glasur.



Bei Zapfenrollen liegt der Block in einem Halter gegen die rotierende Oberfläche und nutzt die Schwerkraft, um das Gewicht des Blocks auf die lasttragende Oberfläche zu übertragen. Dies maximiert die Übertragung des Graphits auf die lasttragende Oberfläche, minimiert den Verschleiß von Rollen und Reifen und gewährleistet optimale Leistung bei allen Drücken und Temperaturen.



Graphitblock

Teile # variiert je nach Größe und Form

Anwendungshinweise

- Bei Anwendungen in Drehrohröfen und Trocknern überträgt sich der Blockschmierstoff vom Zapfenroller auf den Ofenreifen und schmiert beide Oberflächen während des normalen Rollvorgangs.
- Bei Anwendungen in Überkopf- und Hafenkränen sollten pro Rad zwei Blöcke verwendet werden. Die Räder sind doppelflanschtig, und es muss ein Block auf den führenden und den nachlaufenden Rädern jedes Laufwagens angebracht werden.

Größe (kundenspezifisch)	Rundformen: Durchmesser von 0,25" bis 55" Rechteckformen: Bis zu 16" dick, 32" breit, 110" lang
Aussehen	Undurchsichtig
Farbe	Grau bis Schwarz
Physikalischer Zustand	Fest (Pulver)
Geruch	Geruchlos
Betriebstemperatur °C (°F)	-40 (-40) bis 600 (1,112)
Schmelzpunkt °C (°F)	3,652-3697 (6,606-6,687)
Zündtemperatur, Luftmethode °C (°F)	300 (572)
Löslichkeit	Unlöslich
Oberflächenhärte, ASTM D2240	83-84
Reibungskoeffizient	0.20
Verschleißrate (Drehrohröfen)	Variiert je nach Blockdicke
Verschleißrate (Kräne)	1" pro 1,500 Meilen (25 mm pro 2,400 km)
Qualitätsstandards	Umweltfreundlich: Nicht-GLP-Fischtoxizität

Die oben genannten Werte sind Durchschnittswerte; geringfügige Abweichungen, die die Produktleistung nicht beeinträchtigen, sind in der normalen Produktion zu erwarten.

Typische Anwendungen

- Zapfenrollen, Tragringe und Dichtungseinsätze an Drehrohröfen, Kalzinieranlagen und Trocknern, bei denen ein Trockenschmierstoff erforderlich ist
- Freischwimmende Stütz- und Axialrollen sowie Reifen an Drehrohröfen und Trocknern
- Führende und nachlaufende Laufwagenräder an Überkopf- und Hafenkränen
- Geeignet für andere industrielle Anwendungen, die eine Trockenfilmschmierung erfordern

Typische Industrien

- Zuschlagstoffe
- Asphalt
- Blockwerke
- Zement
- Schotter
- Flugasche
- Mahle
- Kalk
- Steinbrüche
- Transportbeton
- Sand & Kies

LI30139 03-2024, rev. 04-2024