



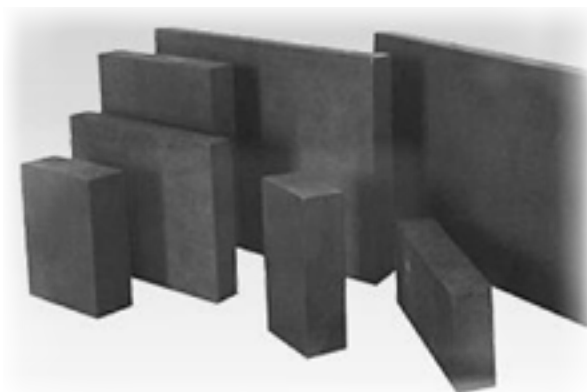
石墨塊

**乾膜潤滑劑在惡劣環境中保證高性能，
同時減少磨損和噪音**

石墨塊乾膜潤滑劑由合成的潤滑級石墨製成，專門設計用於潤滑迴轉窯、鍛燒爐、乾燥機及其他需要乾膜潤滑的工業設備上的耳軸滾輪、騎環和插入式密封件等。

石墨塊潤滑劑降低了軸承推力機構的壓力，同時減少了對軸承端蓋或推力環的作用力。它顯著減少了磨損和噪音，從而降低了維護成本，使操作更順暢、更安靜，並延長設備的使用壽命。

LE的石墨塊是一種獨特的碳組成物，在最嚴格的內部控制下製造而成。這確保了石墨塊的高度一致性，即使在最惡劣的環境中也能保證最佳的潤滑效果，並防止石墨過早磨損。



LE的石墨塊可根據您的具體需求進行切割，直徑範圍從0.25英寸到55英寸的圓形，塊狀尺寸最大可達厚16英寸、寬32英寸和長110英寸。

有益特性

- **客製化** – 根據您的具體需求進行切割，讓效益和性能最大化。
- **減少磨損** – 大大降低摩擦和磨損。
- **耐高溫** – 專為高溫應用而設計。
- **自熄性** – 在大氣條件下不會持續燃燒。
- **防雨性** – 不會在雨中被沖掉。
- **降噪** – 消除或顯著減少高頻噪音，確保操作更順暢、更安靜。
- **清潔** – 提供乾淨、乾燥的潤滑。
- **外觀** – 在操作過程中不會形成光澤層。



在耳軸滾輪上，石墨塊安裝在支架中，靠著旋轉表面運行，利用重力將石墨塊的重量轉移到承重表面上。這種設計最大化了石墨與承重表面的接觸，將滾輪和輪胎的磨損降至最小，並確保在各種壓力和溫度下的最佳性能。

石墨塊



零件號碼 # 隨尺寸和形狀而異

應用說明

- 在窯爐和乾燥機的應用中，石墨塊潤滑劑從耳軸滾輪轉移到窯胎，並在正常滾動過程中潤滑這兩個表面。
- 在高架和港口起重機的應用中，每個輪子應使用兩塊石墨塊。這些輪子是雙法蘭的，因此每個轉向架的前導輪和後導輪上都必須有一塊石墨塊。

尺寸 (客製化)

圓形尺寸：直徑 0.25 英寸至 55 英寸
矩形尺寸：厚至 16"，寬至 32"，長至 110"

外觀

不透明

顏色

灰色至黑色

物理狀態

固態 (粉末狀)

氣味

無味

操作溫度 °C (°F)

-40 (-40) 至 600 (1,112)

熔點 °C (°F)

3,652-3697 (6,606-6,687)

自燃溫度，空氣法 °C (°F)

300 (572)

溶解性

不可溶

表面硬度, ASTM D2240

83-84

摩擦係數

0.20

磨損率 (窯爐)

根據石墨塊的厚度而有所不同

磨損率 (起重機)

1" 每 1500 英里 (25mm每 2,400 公里)

質量標準

環保安全：非GLP魚類毒性

以上數據為平均值；在正常製造過程中，可能會出現不影響產品性能的輕微差異。

典型應用

- 需要乾式潤滑劑的迴轉窯、煅燒爐和乾燥機上的耳軸滾輪、騎環和插入式密封件
- 迴轉窯和乾燥機上的自由浮動支撐和推力滾輪及輪胎
- 高架和港口起重機上的前導和後導轉向架輪子
- 適用於其他需要乾膜潤滑的工業應用

典型行業

- 骨料
- 瀝青
- 磚廠
- 水泥
- 碎石
- 粉煤灰
- 研磨
- 石灰
- 採石場
- 預拌
- 混凝土砂礫石