



## Monolec® 工业润滑油 (4700-4702)

**通用型防水润滑脂，专为集中润滑系统配制**

Monolec®工业润滑油专为集中润滑系统设计，可确保稳定的泵送性，为各种工业应用提供可靠的设备保护。这种复合铝润滑脂具有优良的耐水性，不会因为存在水分而形成永久性乳状液，进一步保护了设备免受锈蚀的影响。本产品含有LE专有的耐磨添加剂Monolec®，可进一步提供保护，防止磨损、摩擦和发热；本产品还含有一种极压添加剂，可提高在重载情况下的性能。



### 产品优势

#### 润滑油系统兼容性好

- 可为集中润滑设备提供可靠的泵送服务
- 可应对极低温度；可泵送低至-40°C (-40°F)
- 在集中式系统中具有低分离或“凝胶”特性

#### 防水性好

- 防潮
- 防锈防腐

#### 耐极压 防磨损

- 保护设备免受金属间接触和划伤
- 在重负荷和冲击负荷条件下表现良好

#### 性能持久

- 保持优异的薄膜强度
- 在整个使用过程中保持机械稳定性
- 反复加热和冷却后仍能保持一致性
- 保持良好的热还原性
- 长期使用后不会出现氧化或硬化；更换油脂方便

#### 可用等级

- NLGI 1 (4701)
- NLGI 0 (4702)
- NLGI 00 (4700)

### 专有添加剂

LE专有添加剂仅用于LE润滑油。Monolec工业润滑油中含Monolec。

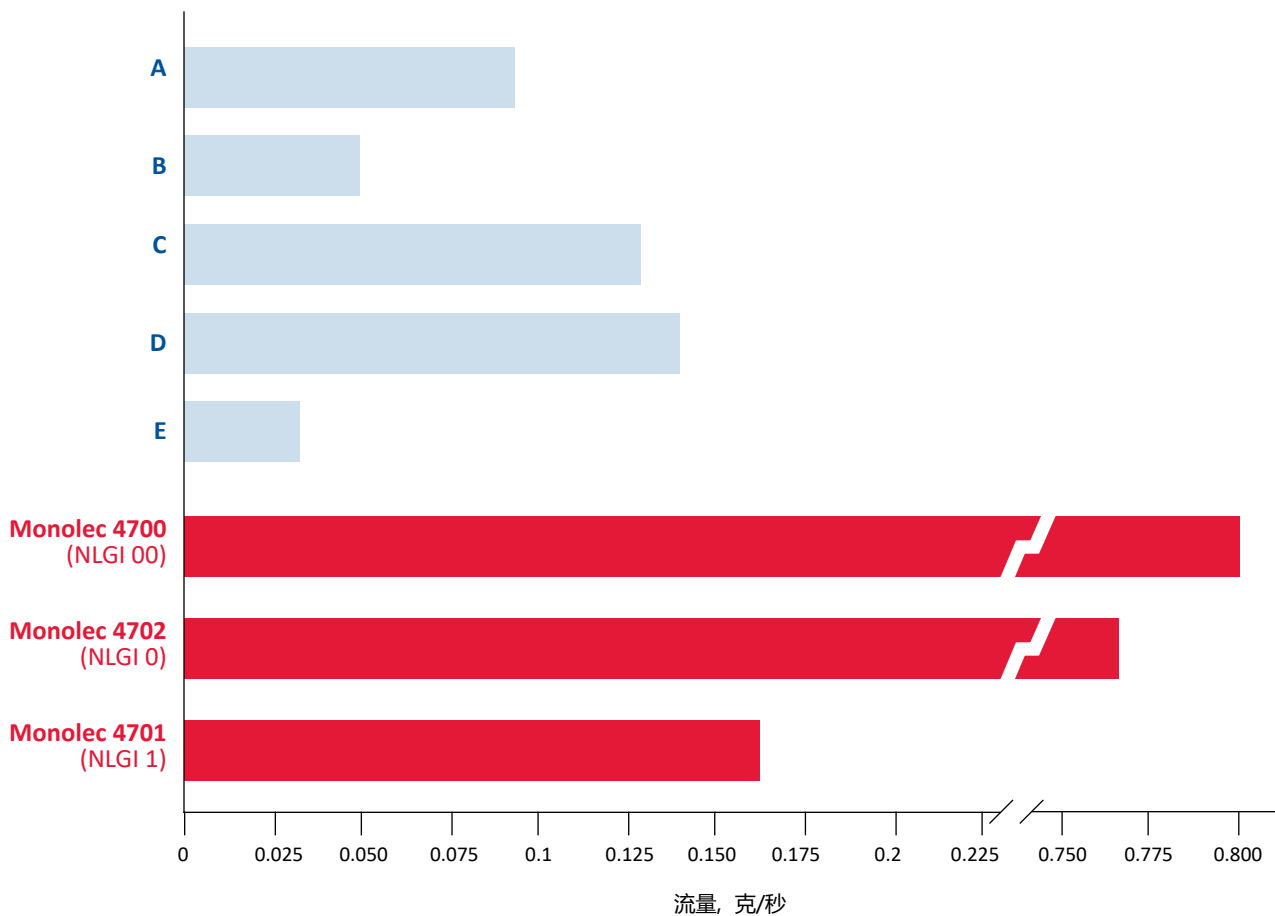
Monolec® 耐磨添加剂可在金属表面形成单分子润滑膜，在不影响间隙的情况下大大提高油膜强度。Monolec是LE发动机润滑油、工业润滑油及其各类润滑油中极为宝贵的成分，能大大降低接触面滑动过程中的摩擦、发热及磨损。



## 对比测试表明, Monolec工业润滑油 在低温泵送性方面表现出众

NLGI 1、0和00级润滑脂的两大特性是其低温泵送性(见下图)和承载能力(见下页)。在所测试的同类润滑油中(见下图A-E行),只有LE公司的Monolec工业润滑油(4700-4702)在这两项测试中均显示出了卓越的特性。

美国钢铁公司S-75润滑脂在0°F (-17°C)的流动性测试

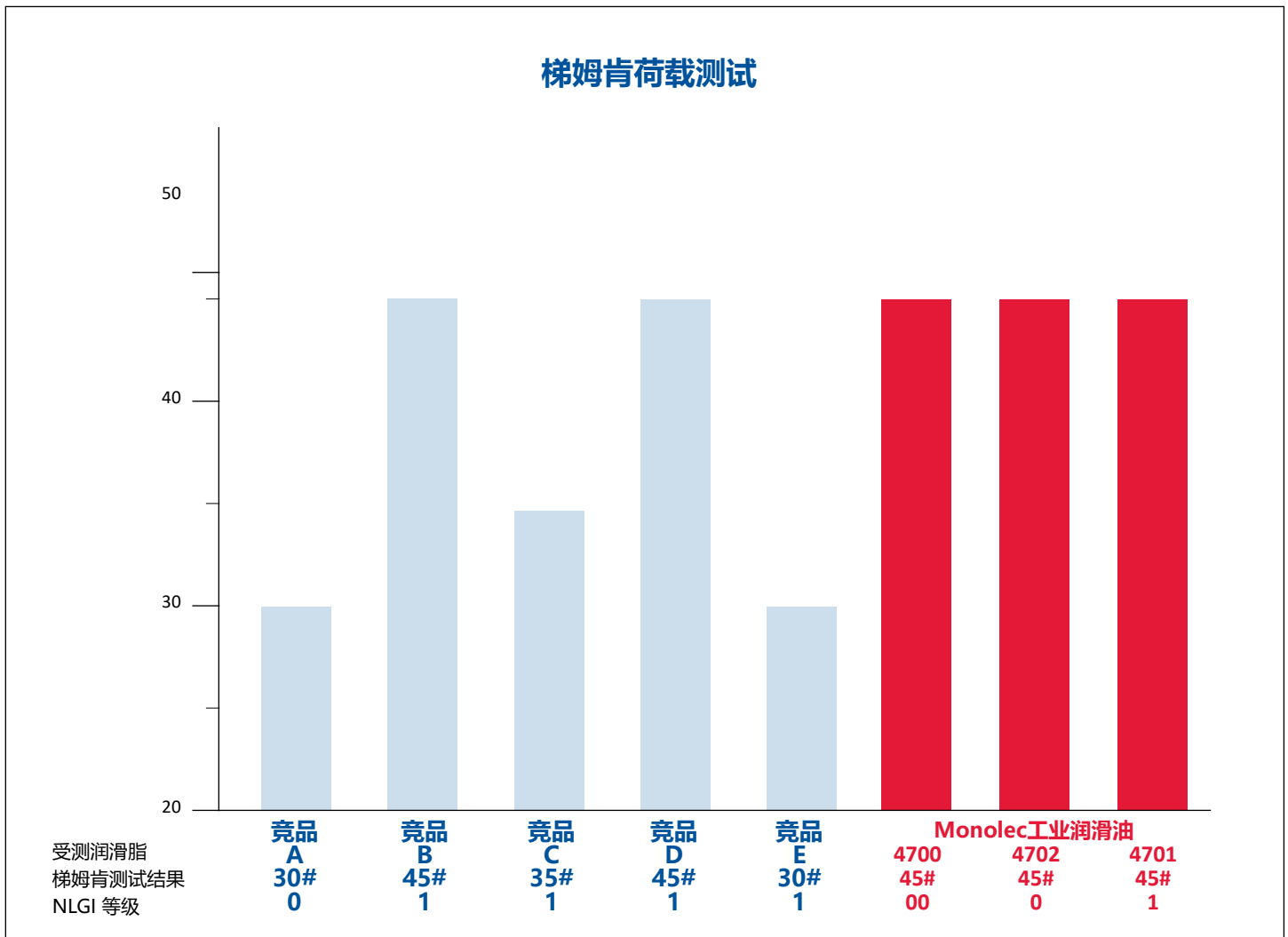


美国钢铁公司S-75润滑脂流动性测试旨在证明润滑脂在集中润滑系统中的低温泵送性。流量越大,表明低温泵送性越好。



## 对比测试表明, Monolec工业润滑油 在承载能力方面表现出众

NLGI 1、0和00级润滑脂的两大特性是其低温泵送性(见前页)和承载能力(见下图)。在所测试的同类润滑油中(见下图A-E行),只有LE公司的Monolec工业润滑油(4700-4702)在这两项测试中均显示出了卓越的特性。



**梯姆肯荷载测试** (ASTM D2059) 旨在衡量润滑脂的承载能力, 是为重载轴承选择润滑脂时的重要参考指标。





## Monolec® 工业润滑油

	4701	4702	4700
<b>增稠剂类型</b>	复合铝	复合铝	复合铝
<b>质地</b>	顺滑	顺滑	顺滑
<b>颜色</b>	红色	红色	红色
<b>NLGI 等级</b>	1	0	00
<b>工作锥入度60 ASTM D217</b>	325	370	415
<b>滴点 °C (°F) , ASTM D2265</b>	232 (450)	218 (425)	191 (375)
<b>基础油特性</b>			
<b>闪点 °C (°F) , (COC) , ASTM D92</b>	260 (500)	260 (500)	260 (500)
<b>粘度 @ 100°C, cSt, ASTM D445</b>	12.50	12.50	12.50
<b>粘度 @ 40°C, cSt, ASTM D445</b>	120.0	120.0	120.0
<b>氧化下降压力 @ 100 小时, ASTM D942</b>	5	5	5
<b>防锈测试 DI H2O, ASTM D1743</b>	通过	通过	通过
<b>梯姆肯载荷测试 lbs, ASTM D2509</b>	45	45	45



### 典型应用

- 集中自动润滑系统
- 适用于需要泵送中度极压润滑脂的场景
- 特别适用于低温润滑脂的应用
- 4701: Angelus卫生罐装机
- 4702: 钻石动力吹灰器

### 使用建议

- 操作范围: -40° 到 149°C (-40 到 300°F)

Monolec®是LE公司的注册商标。

LI50023 5-98, rev. 8-16