



Graisse H1 Quincal™ Syn FG (4070-4072)

La formule synthétique est constituée d'un épaississant à base de complexe de calcium sulfonate

Formulée pour une utilisation dans les applications de transformation alimentaire, la graisse H1 Quincal™ Syn FG est constituée de fluides synthétiques de base, d'un épaississant à base de complexe de calcium sulfonate et du Quinplex, l'additif anti-impact exclusif de LE. Cette combinaison de première qualité confère aux lubrifiants : un point de goutte élevé, des caractéristiques exceptionnelles et inhérentes de protection contre les pressions extrêmes (PE), une stabilité mécanique supérieure, un faible ressuage d'huile, une stabilité, une résistance à l'eau et tout ce dont vous avez besoin pour protéger et prolonger la durée de vie de vos équipements.

Homologuée NSF H1 pour les contacts alimentaires accidentels, cette graisse est la solution idéale pour un grande variété d'applications de transformation alimentaire. Elle est particulièrement efficace lorsqu'elle est utilisée sur des paliers fonctionnant dans un environnement chaud et humide ou pour des opérations nécessitant beaucoup d'eau pour refroidir l'équipement. H1 Quincal est suffisamment robuste pour répondre à des températures élevées et à d'autres conditions difficiles que l'on retrouve dans les usines de transformation alimentaire, ce qui se traduit par une durée de vie plus longue des paliers, moins de réparations des équipements, une durée d'indisponibilité réduite et une réduction de la consommation de lubrifiant.



Avantages

Grade alimentaire

- Homologuée NSF H1 pour les contacts alimentaires accidentels
- Certifiée casher parvé
- Certifiée Halal par IFANCA

Formule haute performance

- Est constituée de fluides synthétiques de base
- Procure une protection fiable de longue durée
- Fonctionne efficacement dans des conditions sévères telles que la chaleur, l'eau et les fortes charges
- Assure une très faible séparation de l'huile

Épaississant à base de complexe de calcium sulfonate

- Empêche par nature la rouille et la corrosion – même exposée à de l'eau salée

- Présente un point de goutte élevé par rapport aux épaississants traditionnels
- Assure une excellente stabilité mécanique pour une utilisation durable
- Procure des propriétés d'extrême pression (sans l'ajout de métaux lourds)

Résistance thermique, à l'eau et à l'usure

- Protège contre l'usure, le contact métal-métal et le grippage
- Résiste à l'oxydation et à la contamination de l'eau
- Adhère au métal, ne restera pas en suspension
- Reste dans la zone de contact, même dans des environnements très humides
- Fonctionne bien dans une large plage de températures, notamment des températures modérément élevées
- Garde sa consistance après des chauffages et des refroidissements répétés

Grades disponibles

- NLGI 2 (4072)
- NLGI 1 (4071)
- NLGI 0 (4070)

Additif exclusif

Les additifs exclusifs de LE sont utilisés uniquement dans les lubrifiants LE. La graisse H1 Quincal Syn FG contient du Quinplex.

L'additif anti-impact **Quinplex®** procure une résistance à l'eau exceptionnelle, une adhérence et une stabilité mécanique améliorée, contribuant ainsi à former une barrière contre la corrosion.



Graisse H1 Quincal™ Syn FG

	<u>4072</u>	<u>4071</u>	<u>4070</u>
Type d'épaississant	Calcium sulfonate	Calcium sulfonate	Calcium sulfonate
Texture	Fluide avec adhérence	Fluide avec adhérence	Fluide avec adhérence
Couleur	Beige	Beige	Beige
Grade NLGI	2	1	0
Pénétrabilité après 60 cycles de malaxage ASTM D217	280	325	370
Pénétrabilité après 10K cycles de malaxage ASTM D217	± 3 %	± 3 %	± 3 %
Pénétrabilité après 100K cycles de malaxage ASTM D217	± 5 %	± 5 %	± 5 %
Point de goutte °C (°F), ASTM D2265	> à 316 (> à 600)	> à 316 (> à 600)	> à 316 (> à 600)
Caractéristiques des fluides de base			
Point d'éclair °C (°F), (COC), ASTM D92	252 (485)	252 (485)	252 (485)
Viscosité à 100 °C, cSt, ASTM D445	13,8	13,8	13,8
Viscosité à 40 °C, cSt, ASTM D445	100	100	100
Indice de viscosité ASTM D2270	139	139	139
Oxydation chute de pression en psi après 100 h, ASTM D942	≤ à 3	≤ à 3	≤ à 3
Oxydation par PDSC minutes à 155 °C, ASTM D5483	> à 120	> à 120	> à 120
Prévention de la corrosion DI H2O, ASTM D1743	Conforme	Conforme	Conforme
Prévention de la corrosion 1 % Mer H2O, ASTM D5969	Conforme	Conforme	Conforme
Séparation de l'huile 30 heures à 100 °C, % de ressuage, ASTM D6184	≤ à 2,00	≤ à 2,00	≤ à 4,00
Capacité de charge Timken satisfaisante livres, ASTM D2509	60	60	60
Essai point de soudure extrême pression sur machine à 4 billes kgf, ASTM D2596	620	620	620
Indice d'usure de charge extrême pression sur machine à 4 billes kgf, ASTM D2596	75	75	75
Test d'usure quatre billes à 75 °C, 1 200 tr/min, 40 kgf, 60 minutes, mm usure, ASTM D2266	0,50	0,50	0,50
Pulvérisation d'eau % perte, ASTM D4049	15,0	-	-
Corrosion du cuivre 24 heures à 100 °C, ASTM D4048	1b	1b	1b

Applications habituelles

- Fonctionne bien avec un large éventail d'applications de transformation alimentaire, dont :
 - ◇ Mixeurs
 - ◇ Cuisinières
 - ◇ Machines de remplissage
 - ◇ Machines de mise en boîte

- ◇ Machines d'embouteillage
- ◇ Équipements de conditionnement

Exigences de performance atteintes ou dépassées

- NSF H1
- Halal (certifié par IFANCA)
- Casher parvé