Produktinformation

H1 Quinplex®

Hochtemperatur-Schmierstoff (4051)

Langlebiges, nicht schmelzendes Schmierfett in Lebensmittelqualität für konstanten Schutz von Lagern unter hohen Temperaturen

Lager, die in oder in der Nähe von wärmeerzeugenden Anlagen betrieben werden, sind Temperaturen ausgesetzt, die gewöhnliche Schmierfette zum Schmelzen und Verlaufen bringen, so dass kritische Lageroberflächen ungeschützt bleiben. Der H1 Quinplex® Hochtemperatur-Schmierstoff ist so konzipiert, dass er hohen Temperaturen standhält und für eine konstante Schmierung sorgt. Zudem ist er auch beständig gegen Oxidation und Verdampfung und wasserabweisend. Der Schmierstoff ist NSF H1-zertifiziert und eignet sich für die Verwendung in der Lebensmittelverarbeitung und anderen sensiblen Umgebungen. Durch längere Schmierintervalle und weniger Lagerausfälle trägt der H1 Quinplex Hochtemperatur-Schmierstoff zu einer Produktionssteigerung und einem solideren Geschäftsergebnis bei.

Eigenschaften

Hält hohen Temperaturen stand

- Schweres Grundöl und R & O-Additivformulierung gewährleisten langen Lagerschutz
  - » Kein Schmelzen oder Auslaufen
  - » Hält Oxidation und Verdampfung stand
- Weist eine ausgezeichnete mechanische Stabilität auf

Bietet überragenden Schutz

- Reduziert den Verschleiß durch Minimierung der Reibung von Metall auf Metall, selbst bei schweren Lasten
- Schützt vor Rost & Korrosion
- Das Additiv Quinplex hilft, eine Barriere zu bilden, die Wasser durch Dampf abweist

Lebensmitteltauglich

- NSF H1-registriert
- Kann bedenkenlos dort verwendet werden, wo es zu einem zufälligen Kontakt mit Lebensmitteln kommen kann.

Bietet dauerhafte Leistung bei gleichzeitiger Kostenersparnis

- Gute Pumpfähigkeit in zentralen Schmierstoffsystemen
- Verlängerte Schmierungsabstände
- Reduziert den Schmierstoffverbrauch
- Reduziert die mit Lagerausfällen und häufigem Nachfetten verbundenen Ausfallzeiten

Verfügbare Klasse

- NLGI 1-1/2 (4051)

Proprietäre Additive

Die proprietären Additive von LE werden ausschließlich in LE Schmierstoffen verwendet. H1 Quinplex® Hochtemperatur-Schmierstoff enthält Quinplex.

Das schlagfeste Additiv **Quinplex®** trägt zu einer hervorragenden Wasserbeständigkeit, Zähigkeit und verbesserten mechanischen Stabilität bei und hilft, eine Korrosionsbarriere zu bilden.

Technische Daten

H1 Quinplex® Hochtemperatur-Schmierstoff

Erreichte oder übererfüllte Leistungsanforderungen

- NSF H1

Empfehlungen

- Obwohl das Produkt mit mineralischen Verdickungsmitteln formuliert ist, enthält es NSF H1-registrierte Basisflüssigkeiten, die bei sehr hohen Temperaturen Kohlenstoff und Rückstände bilden können, wie dies bei anderen Fetten mit ähnlichen Basisflüssigkeiten der Fall ist.
- Kann aufgrund der hochviskosen Basisflüssigkeit ein hohes Startdrehmoment verursachen.

Typische Anwendungen

- Hochtemperatur-Bereiche, in denen ein nach NSF H1 registriertes, lebensmitteltaugliches Produkt verwendet werden sollte, z. B.: Pelletierwerke, Öfen, Abluftventilatoren, Ofenförderer und Kunststoff-Blasformmaschinen.

	4051
Verdickungsmittel-Typ	Tonerde
Beschaffenheit	Glatt, buttrig
Farbe	Bräunlich
NLGI-Klasse	1-1/2
Worked 60 Penetration ASTM D217	300
Stockpunkt °C (°F), ASTM D2265	Kein
Merkmale der Basisflüssigkeit	
Viskosität bei 100 °C, cSt, ASTM D445	34,0
Viskosität bei 40 °C, cSt, ASTM D445	495
Korrosionsschutz DI H_2O, ASTM D1743	Bestanden
Vier-Kugel-EP Schweißpunkt kgf, ASTM D2783	200
Vier-Kugel-EP Lastverschleißindex kgf, ASTM D2596	35
Vier-Kugel-Verschleiß bei 75 °C, 1.200 U/min, 40 kgf, 60 Min, mm Verschleiß, ASTM D2266	0,50

Quinplex® ist eine eingetragene Marke von Lubrication Engineers, Inc.

LI30132 06-17, rev. 9-20

1919 E. Tulsa • Wichita, KS 67216 • Fax: 800-228-1142

LE arbeitet mit einem nach ISO 9001 zertifizierten Qualitätssystem.

www.LElubricants.com • 800-537-7683