Produktinformation

H1 Quinplex® Synthetic Food Grade Oil (4031, 4032, 4046, 4068)

Lebensmitteltauglicher Schmierstoff haftet an Anlagen und bietet zuverlässigen wasserbeständigen Schutz vor Oxidation, Rost und Verschleiß

Die **H1 Quinplex Synthetic Food Grade Oils** (4031, 4032, 4046 und 4068; jeweils ISO 22, 32, 46 und 68) sind NSF H1 registriert sowie Kosher Pareve und Halal zertifiziert. Sie sind für die Lebensmittelverarbeitung und andere sensible Bereiche ausgelegt, in denen hervorragende Verschleiß-, Rost- und Oxidationsbeständigkeit erforderlich ist. Mit 100 % synthetischem Grundöl bieten H1 Quinplex 4031, 4032, 4046 und 4068 hervorragendes Lasttragevermögen, eignen sich für Tieftemperaturanwendungen und enthalten Quinplex®, den exklusiven stoßfesten Zusatzstoff von LE.



Wesentliche Vorteile

Lebensmitteltauglich

- Reiner, nicht färbender, geruchloser, geschmacksneutraler, durchscheinender und nicht reizender Schmierstoff
- Kann bedenkenlos eingesetzt werden, wo gelegentlicher Lebensmittelkontakt oder Flecken auftreten können
- NSF H1 registriert
- Kosher Pareve zertifiziert
- Von IFANCA Halal zertifiziert

Überlegener Schutz

- Bietet eine Sicherheitsreserve durch hervorragende Verschleißschutzeigenschaften
- Übertrifft viele Weißöle ohne schützende Verschleißschutzadditive

Überlegener Schutz

- Schützt vor Rost und Korrosion
- Bietet hervorragenden Schutz selbst bei extrem niedrigen Temperaturen

Zuverlässige Leistung

- Verlängert die Lebensdauer der Anlagen und reduziert Stillstandszeiten
  - Entscheidend bei kapitalintensiven kontinuierlich arbeitenden Prozessanlagen
  - Stillstandskosten können verheerend sein, wenn die Produktion verzögert oder abgesagt werden muss
- Bietet hervorragendes Lasttragevermögen
- Verträglich mit Dichtungen (einschließlich Nitrile und Viton)

Exklusiver Zusatzstoff

Die exklusiven Additive von LE werden ausschließlich in LE Schmierstoffen verwendet. H1 Quinplex Synthetic Food Grade Oil enthält Quinplex.

Quinplex®, der stoßfeste Zusatzstoff, trägt zu herausragender Wasserbeständigkeit, Haftfähigkeit und verbesserter mechanischer Stabilität bei und hilft, eine Barriere gegen Korrosion zu bilden.

Technische Daten

H1 Quinplex® Synthetic Food Grade Oil

	4031	4032	4046	4068
Farbe	Bernstein	Bernstein	Bernstein	Bernstein
ISO VG	22	32	46	68
Relative Dichte bei 60°F/60°F, ASTM D1298	0.825	0.831	0.835	0.839
Viskosität bei 100°C, cSt, ASTM D445	4.6	6.07	7.73	10.61
Viskosität bei 40°C, cSt, ASTM D445	22.0	32.08	46.23	69.58
Viskositätsindex, ASTM D2270	127	138	135	138
Flammpunkt °C (°F), (COC), ASTM D92	219 (426)	232 (450)	276 (530)	283 (541)
Pourpoint °C (°F), ASTM D97	-78 (-108)	≤ -60 (≤ -76)	≤ -54 (≤ -65)	≤ -48 (≤ -54)
Rostprüfung, 4 h bei 60°C, DI H_2O, ASTM D665A	Bestanden	Bestanden	Bestanden	Bestanden
Kupferkorrosion, 3 h bei 100°C, ASTM D130	1b	1b	1b	1b
Oxidation durch RPVOT bei 150°C, Minuten, ASTM D2272	1,000	1,000	1,000	1,000
Vierkugelverschleiß bei 75°C, 1,200 rpm, 40 kgf, 60 Minuten, Verschleiß in mm, ASTM D4172	–	0.39	0.39	0.39
Emulsionsverhalten bei 54°C, Öl-Wasser-Emulsion/Minuten, ASTM D1401	40-40-0/5	40-40-0/5	40-40-0/5	40-40-0/5
Schaumverhalten bei 24°C/93.5°C/24°C, 3 Sequenzen, ml Schaum/Zerfallszeit, ASTM D892	0/0; 0/0; 0/0	0/0; 0/0; 0/0	0/0; 0/0; 0/0	0/0; 0/0; 0/0
Vickers-Flügelzellenpumpentest, Gesamtgewichtsverlust, mg, ASTM D2882	–	–	15.9	–

Leistungsanforderungen erfüllt oder übertroffen

- NSF H1
- Halal (von IFANCA zertifiziert)
- Kosher Pareve
- Angelus Sanitary Can Machine

Typische Anwendungen

- Lager (Rollenlager, Linearlager und andere); Buchsen; Ketten; Kompressoren, einschließlich Schraubenkompressoren; Hydrauliksysteme; Gleit- und Führungsbahnen; sowie Vakuumpumpen für:
  - Futtermittelherstellung
  - Herstellung von Aluminium-/Metallfolien und Verpackungen
  - Lebensmittelverarbeitung
  - Papiermaschinen
  - Textilmaschinen
- Extreme Kältebedingungen, beispielsweise Schockfroster und Kühlräume



1919 E. Tulsa • Wichita, KS 67216

LElubricants.com • 800-537-7683

LE arbeitet nach einem nach ISO 9001 zertifizierten Qualitätsmanagementsystem.

Quinplex® ist eine eingetragene Marke von Lubrication Engineers.