Produktinformation

Monolec® Extend EM Schmierfett (1282)

Polyurea-Schmierfett verlängert die Lebensdauer von Lagern für Elektromotoren

Monolec® Extend EM Schmierfett wurde mit Polyharnstoffverdickern formuliert und speziell für die Verwendung in Lagern von Elektromotoren entwickelt. Es bietet eine hervorragende mechanische Stabilität für eine lange Lebensdauer. Es zeichnet sich durch geringes Auslaufen, hervorragende Pumpfähigkeit und hohe Oxidationsbeständigkeit aus. Es ist besonders effektiv, wenn anspruchsvolle industrielle Betriebsbedingungen wie extreme Temperaturen und hohe Geschwindigkeiten vorherrschen.

Eigenschaften

Verbessert Leistung und Zuverlässigkeit

- Reduziert die Temperatur der Lager und sorgt für eine längere Lebensdauer
- Erhöht die Effizienz des Motors durch Verringerung des Widerstandes
- Besitzt eine überlegene mechanische Stabilität
- Bietet eine lange Service-Lebensdauer ohne Veränderung der Konsistenz
- Geringe Ölabscheidung ohne Auslaufen in die Motorwicklungen
- Verfügt über verschleißmindernde Eigenschaften
- Schützt vor Rost und Korrosion

Beständig gegen Hitze & andere extreme Bedingungen

- Weist einen hohen Tropfpunkt auf
- Extrem oxidationsbeständig
- Behält seine ausgezeichnete Pumpfähigkeit auch bei niedrigen Temperaturen
- Sehr geringe Verdunstungsrate

Verfügbare Klassen

- NLGI 2

Proprietäre Additive

Die proprietären Additive von LE werden ausschließlich in LE Schmierstoffen verwendet. Monolec Extend EM Schmierfett enthält Monolec.

Das verschleißmindernde Additiv **Monolec®** erzeugt einen monomolekularen Schmierstofffilm auf Metalloberflächen, der die Stärke des Ölfilms erheblich erhöht, ohne das Spiel zu beeinträchtigen.
Monolec ist ein unverzichtbarer Bestandteil der LE-Motorenöle, Industrieöle und zahlreicher weiterer Schmierstoffe. Es sorgt dafür, dass gegenüberliegende Oberflächen aneinander vorbeigleiten können, wodurch Reibung, Hitze und Verschleiß erheblich reduziert werden.

Technische Daten

Monolec® Extend EM Schmierfett

	1282
Verdickungsmittel-Typ	Polyurea
Beschaffenheit	Glatt
Farbe	Violett
NLGI-Klasse	2
Worked 60 Penetration ASTM D217	280
Worked 10K Penetration ASTM D217	±5%
Worked 100K Penetration ASTM D217	±8%
Stockpunkt °C (°F), ASTM D2265	280 (536)
Merkmale der Basisflüssigkeit	
Viskosität bei 100 °C, cSt, ASTM D445	11,2
Viskosität bei 40 °C, cSt, ASTM D445	100
Oxidationsabfall in psi nach 100 Std., ASTM D942	<5
Korrosionsschutz DI H_20, ASTM D1743	Bestanden
Ölabscheidung 30 Std. bei 100 °C, % Ausfluss, ASTM D6184	<2,0
Vier-Kugel-Verschleiß bei 75 °C, 1.200 U/min, 40 kgf, 60 Min, mm-Verschleiß, ASTM D2266	0,5
Kupferkorrosion 24 Std. bei 100 °C, ASTM D4048	1b
Verdunstung 22 Std. bei 100 °C, % Verlust, ASTM D972	<1,0

Empfehlungen

- Betriebstemperaturbereich: -23°C (-10°F) bis 204°C (400°F)
- Mischen verschiedener Schmierstoffe sollte am besten vermieden werden.
- Bei der Umstellung von einem anderen Schmierstoff auf Monolec Extend EM Schmierfett (1282) empfiehlt es sich immer, das Gerät zu zerlegen und den alten Schmierstoff zu entfernen, bevor das neue Schmierfett verwendet wird.
- Wenn das Gerät nicht zerlegt werden kann, sollte der alte Schmierstoff mit Monolec 1282 entfernt werden und das Nachschmierintervall verkürzt werden. Erneut mit Monolec 1282 reinigen und sorgfältig überwachen.

Erfüllte oder überschrittene Leistungsanforderungen

- USDA H2

Typische Anwendungen

- Elektromotorlager
- Fahrzeuglager in Generatoren, Lichtmaschinen und Startern
  - Nicht geeignet für Radlager und Fahrwerkanwendungen im Automobilbereich

Behälter

- Tuben (40 pro Karton)
- Pails (35 lbs / 15.9 Kg)
- Xport® Einzelpunkt-Schmierstoff-Systeme

Monolec® und Xport® sind eingetragene Marken von Lubrication Engineers, Inc.

LI30110 10-10, rev 7-22

1919 E. Tulsa • Wichita, KS 67216 • Fax: 800-228-1142
LE arbeitet mit einem nach ISO 9001 zertifizierten Qualitätssystem.
www.LElubricants.com • 800-537-7683