产品信息

Monolec® 长效电机润滑脂 (1282)

聚脲润滑脂可延长电机轴承寿命

Monolec®延长EM润滑脂采用聚脲增稠剂配制，专为电机轴承设计，具有出色的机械稳定性，使用寿命长。本产品具有低流失特性、优异的泵送性和极佳的抗氧化性等特点，尤其适用于极端温度和高速等严苛的工况操作条件。

产品优势

提高性能及可靠性

- 有助于轴承冷却运行并延长使用寿命
- 通过减少阻力，提高电机效率
- 具有优异的机械稳定性
- 使用寿命长，性能一致性好
- 润滑油分离率低，不会渗入电机绕组
- 抗磨损
- 防锈防腐

耐高温，耐极端环境

- 滴点高
- 抗氧化性极强
- 在低温下保持良好的泵送性
- 蒸发率极低

可用等级

- NLGI 2

专有添加剂

LE专有添加剂仅用于LE润滑油。Monolec延长EM润滑脂中含Monolec。

Monolec®耐磨添加剂可在金属表面形成单分子润滑膜，在不影响间隙的情况下大大提高油膜强度。Monolec是LE发动机润滑油、工业润滑油及其各类润滑油中极为宝贵的成分，能大大降低接触面滑动过程中的摩擦、发热及磨损。

技术数据

Monolec® 延长EM润滑脂

	1282
增稠剂类型	聚脲
质地	顺滑
颜色	紫色
NLGI **等级**	2
工作锥入度60 ASTM D217	280
工作锥入度10K ASTM D217	±5%
工作锥入度100K ASTM D217	±8%
滴点 °C（°F），ASTM D2265	280 (536)
基础流体特性	
粘度@ 100°C，cSt，ASTM D445	11.2
粘度@ 100°C，cSt，ASTM D445	100
氧化稳定性drop in psi @100 hrs，ASTM D942	<5
防腐蚀 DI H20，ASTM D1743	通过
润滑油分离率30 hrs @ 100°C，渗漏率，ASTM D6184	<2.0
四球磨损@ 75°C，1200 rpm，40 kgf，60 分钟，毫米磨损，ASTM D2266	0.5
铜锈蚀24 hrs @ 100°C，ASTM D4048	1b
蒸发22 hrs @ 100°C损失百分比，ASTM D972	<1.0

使用建议

- 工作温度范围：-23°C（-10°F）至204°C（400°F）。
- 最佳做法是避免混用不同的润滑剂。
- 当从另一种润滑剂转换为Monolec延长EM润滑脂（1282）时，在引入新润滑脂之前，拆卸设备并清除所有旧润滑脂始终是最佳做法。
- 如无法拆卸设备，可使用Monolec 1282清洗旧润滑脂，并缩短重新润滑的时间间隔。使用Monolec 1282再次清洗，并密切监测。

性能达到或高于以下标准

- USDA H2

典型应用

- 电机轴承
- 发电机、交流发电机和启动器中的汽车轴承
  - 不适用于车轮轴承和汽车底盘应用

盛装容器

- 管装（每箱40管）
- 桶装（35 lbs / 15.9 Kg）
- Xport® 单点润滑系统

Monolec®与Xport®是LE公司的注册商标

LI30110 10-10, rev 7-22

地址：1919 E. Tulsa • Wichita, KS 67216 传真：800-228-1142
LE公司执行ISO 9001质量认证体系

www.LElubricants.com • 800-537-7683