Prolonger la durée de vie du compresseur et de l'huile en adoptant des pratiques d'excellence

Le lubrifiant que vous choisissez pour votre compresseur joue un rôle crucial dans la protection des pièces métalliques internes, la prévention de la corrosion et de l'usure ainsi que l'étanchéité ; toutefois, les exigences varient considérablement selon le type de compresseur, l'environnement dans lequel il est utilisé et le type de gaz comprimé.

Des ingénieurs spécialistes en lubrification peuvent vous aider en vous recommandant des pratiques d'excellence en matière de fiabilité de lubrification – et notamment l'huile la plus appropriée - pour la plupart des types de compresseurs, qu'il s'agisse des compresseurs centrifuges ou des compresseurs alternatifs, des compresseurs rotatifs à vis, des compresseurs rotatifs à palettes ou des compresseurs à vis secs. Nous avons des années de succès documentés, des efforts mis en œuvre pour aider nos clients à optimiser le temps de fonctionnement de leurs équipements tout en réduisant les coûts.

Lorsque l'on recherche l'huile la plus appropriée, il est impératif de choisir une huile de haute qualité adaptée à la fois à l'application et à l'environnement .

Qualités d'huile hautes performances utilisées dans les compresseurs

- Huile de qualité supérieure pour turbines
- Indice de viscosité élevé
- Résistance à l'oxydation haute qualité, supérieure à 5 000 heures, selon ASTM D943
- Résistante à la rouille et à la corrosion
- Non moussante en cours d'utilisation
- Propriétés de désémulsibilité (capacité à évacuer l'eau)
- Filtrable sans appauvrissement des additifs

Solutions de fiabilité

Après avoir sélectionné l'huile la plus appropriée – en adaptant notamment la qualité ISO aux spécifications du fabricant – l'étape suivante consiste à mettre en place les autres éléments liés à la fiabilité de la lubrification. Ajouter une analyse de l'huile pour commencer à prévoir les tendances de l'état de l'huile et des équipements, ainsi que la filtration pour garder l'huile propre et sèche. Ces solutions, vous permettront de prolonger la durée de vie de vos équipements et de l'huile en toute sécurité, et ainsi de faire des économies de temps et d'argent.

Composants d'un programme efficace de lubrification d'un convoyeur

Choix de l'huile

Analyse de l'huile

Filtration

Identifier les points délicats

Aller plus loin en adoptant des solutions éprouvées pour prolonger la durée de vie des équipements

Oxydation

Un produit antioxydant puissant est un élément essentiel pour une huile de compresseur. La durée de vie de l'huile est réduite de moitié chaque fois que la température de l'huile augmente de 10 °C (18 °F). Au fur et à mesure que l'huile s'oxyde, sa viscosité augmente, un vernis se forme, les boues et les sédiments commencent à boucher les filtres, l'acide augmente, de la rouille et de la corrosion se forment. (Voir la photo qui montre la progression depuis une huile neuve jusqu'à une huile complètement oxydée.) Tout ceci nuit à l'efficacité et à la durée de vie de l'huile et des équipements.

Solution LE : Les huiles hautes performances LE sont conçues pour combattre les effets de températures élevées, de la présence d'eau, de contaminants et de charges lourdes. Les huiles à longue durée de vie – répertoriées ci-dessous - ne moussent pas et offrent une meilleure résistance à la chaleur, à l'oxydation et à l'humidité ; elles sont supérieures aux huiles classiques pour compresseurs, plusieurs d'entre elles obtenant de meilleures résultats que ceux des normes définies par les fabricants.

- Huile pour compresseur centrifuge Monolec® (6260)
- Huile pour compresseur / turbine Monolec® R & O (6401-6407)
- Huile industrielle Multilec® (6801-6807)
- Huile industrielle Monolec® Syn (9032-9150 et 9220-9460)
- Huile blanche H1 Quinplex® (4010-4040)
- Huile synthétique pour l'alimentaire H1 Quinplex® (4032-4046)

Changements d'huile inutiles

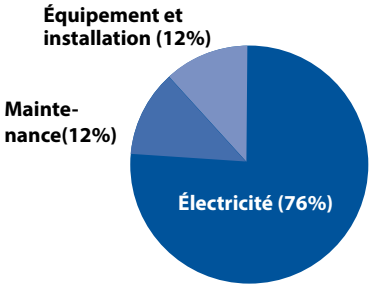
Si vous changez l'huile selon une fréquence donnée, vous risquez de vous débarrasser d'une huile encore bonne et vous dépensez ainsi inutilement de l'argent, du fait des temps d'arrêt supplémentaires, des opérations d'entretien et du lubrifiant.

Solution LE : Passer de changements d'huile en fonction d'une fréquence à un changement en fonction de l'état de l'huile vous permettra d'optimiser le temps de fonctionnement de l'équipement, de faire des économies et d'avoir une exploitation plus efficace. Un bon programme d'analyse de l'huile fait partie intégrante de tout programme performant en termes de fiabilité des lubrifiants. Grâce à une surveillance précise et constante de l'état de l'huile, vous pouvez accroître vos bénéfices nets en réduisant la quantité de lubrifiants à acheter, le nombre de pièces à conserver en stock, le volume de lubrifiant usagé à éliminer, les interventions et les temps d'immobilisation des équipements. Le programme d'analyse de l'huile LE contrôle les échantillons d'huile pour déceler les facteurs mécaniques, opérationnels et environnementaux qui peuvent affecter l'équipement et la durée de vie de L'huile.

- Huile industrielle de base Xamine avec analyse d'huile (PQ)
- Huile d'analyse industrielle de base Xamine

Consommation d'énergie

Le département de l'Énergie des États-Unis affirme que pour une installation industrielle moyenne, environ 10 % de l'électricité consommée sert à produire de l'air comprimé et peut même représenter jusqu'à 30 % voire plus de l'électricité consommée. L'air comprimé est l'une des sources d'énergie les plus coûteuses d'une usine, l'efficacité d'un système classique d'air comprimé étant évaluée entre 10 et 15 %.



source Département de l'énergie des États-Unis

Solution LE : En réduisant le frottement, vous réduisez la quantité d'énergie consommée ainsi que la chaleur de l'équipement. Même entre des surfaces métalliques très usinées, un contact se produit. Plus ce contact est élevé, plus le frottement est important. Il faut par conséquent plus d'énergie pour faire bouger les surfaces.
Des lubrifiants haute performance permettent de réduire ce frottement, réduisant par la même occasion la consommation d'électricité. On constate fréquemment que les usines qui adoptent un programme de lubrification fiable réalisent des économies d'électricité allant de 5 à 20 %.

- Fiabilité et évaluation des équipements Xpert
- Évaluation des économies d'énergie Xpert

Lubrifiants améliorés LE
Huiles pour compresseurs Hautes Performances

Xpert - Services

Xpert - Formation

Xpert Fiabilité & Évaluation de l'équipement

Xpert – Évaluation des économies d'énergie réalisées

Xamine -Analyse de l'huile
Xamine Analyse de l'huile industrielle de base et du PQ & Xamine Analyse d'huile industrielle avancée

Xtract - Elimination de la contamination
Xtract - Filtration

Cercle complet de fiabilité

Fort d'une connaissance des meilleures pratiques et de tous les outils nécessaires un travail bien fait, votre consultant local LE en lubrification vous aidera à planifier et à mettre en œuvre un programme de lubrification fiable de classe mondiale pour protéger vos équipements.

L'usine de fabrication de pointe LE, le centre technologique LE, l'entrepôt et le bureau principal LE sont situés à Wichita, KS, avec une distribution régionale à partir de Knoxville, TN, et Las Vegas, NV. D'autres fonctions de soutien se trouvent à Fort Worth (TX). La présence internationale de la société comprend des distributeurs dans plus de 60 pays.

LE vous aide à protéger votre équipement et à augmenter vos bénéfices nets

Leaders en lubrifiants depuis 1951

LubricationEngineers, Inc. est un fournisseur de solutions complètes pour une lubrification fiable. Nous travaillons en étroite collaboration avec nos clients pour identifier leurs besoins spécifiques en matière d'équipement et de lubrification, puis nous les aidons à créer un programme de lubrification fiable de classe mondiale qui assure la protection de leurs équipements et leur permet d'accroître leurs bénéfices.

Nous commençons par une évaluation sur site de l'équipement. Un consultant local spécialiste de la lubrification fournit un rapport détaillé dans lequel il recommande les lubrifiants à utiliser les méthodes d'utilisation, les quantités à utiliser et les fréquences de vidange ou de lubrification.

La gamme de lubrifiants hautes performances de LE - fabriquée aux États-Unis et conçue à partir d'huiles de base hautement raffinées et d'additifs exclusifs- surpasse de loin les performances des lubrifiants classiques utilisés dans un large éventail d'applications industrielles et automobiles. En outre, votre consultant LE peut vous proposer de nombreux autres produits et services de haut de gamme pour garantir l'efficacité de votre programme, y compris des solutions pour analyser l'huile, pour le stockage, la manutention et le transfert, pour éviter et éliminer la contamination, , ainsi que des services d'éducation et de formation.

Votre fournisseur de lubrifiants vous offre-t-il tous ces services ?

- ✔ Évaluation professionnelle de la fiabilité des équipements sur site
- ✔ Gamme complète de lubrifiants (huiles industrielles, huiles moteur et graisses)
- ✔ Analyse d'huile en ligne, avec résultats étudiés par des experts
- ✔ Systèmes de stockage y compris des unités de vrac empilables
- ✔ Identification visuelle, notamment des marquages, étiquettes, codages couleurs et les tableaux muraux
- ✔ Équipements de manutention et de transfert, y compris les conteneurs de transfert portatifs, les pistolets à graisse claire, les pompes à graisse et les dévidoirs de lubrifiant.
- ✔ Graisseurs automatique mono et multipoints et systèmes de lubrification
- ✔ Outils pour éliminer et évacuer les contaminants, y compris les jauges de réservoir d'huile, les reniflards pour absorbeurs d'humidité et les équipements de filtration
- ✔ Spécialiste local, formé en usine disponible 24 heures sur 24, 7 jours sur 7

LI10029, 12-17

1919 E. Tulsa • Wichita, KS 67216 • Fax: 800-228-1142
LE fonctionne selon un système de qualité certifié ISO 9001.

www.LElubricants.com • 800-537-7683